

# Drzwi zewnętrzne Typ VARIO-PUR o grubościach płyt: **68**, 60 mm

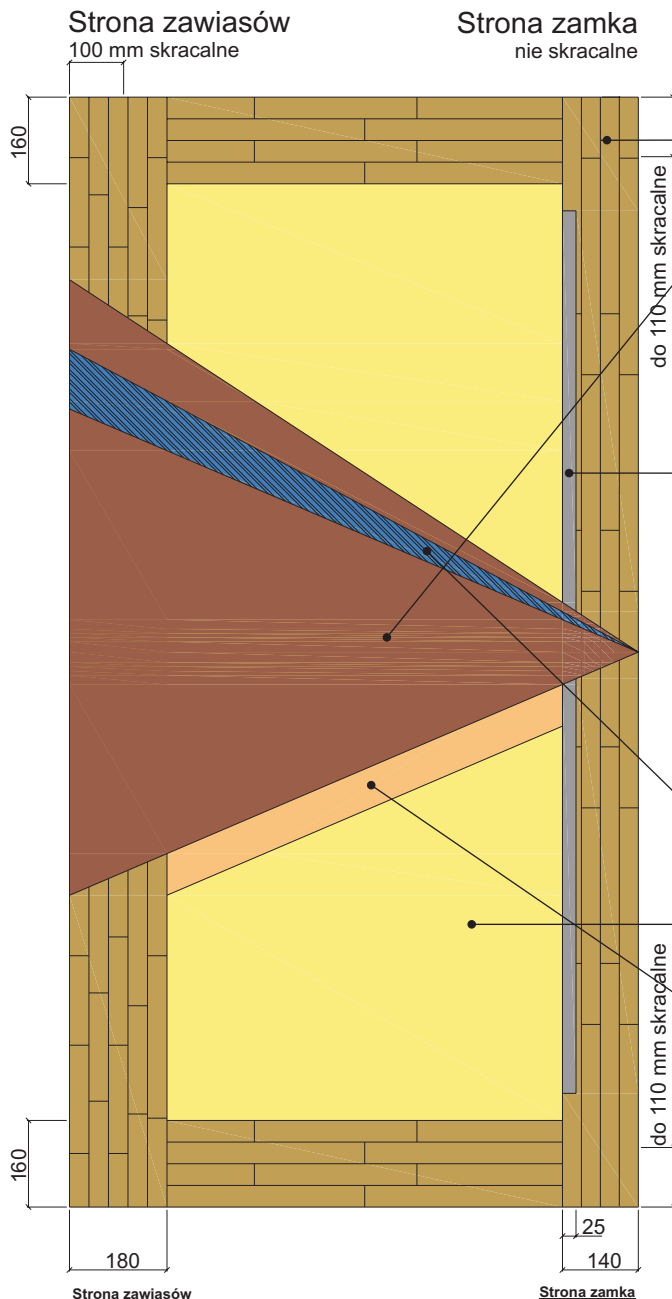
Gotowa płycina o okleinie zewn. do:

1. pokrywania farbami kryjącymi
2. naklejania innych fornirów
3. różnorodność doboru wymiarów zewn. dzięki gotowym formatom o wym.:

wys. 2150 lub 2250 x szer. 1150 lub 1050 lub 950 mm

Zbadane wg norm DIN EN 1121

Test klimatyczny C D E = 80 °C nagrzewanie żarem 24 godz.  
z klasą tolerancji 3 (c), 3 (d), 3 (e) wg norm DIN EN 12219 : 2000 – 06



do 25-możliwości zastosowania

**Formaty standardowe:**

wys. 2150 / 2250 x szer. 950 mm

wys. 2150 / 2250 x szer. 1050 mm

wys. 2150 / 2250 x szer. 1150 mm

**możliwość skracania do ok.:**

wys. 1930 / 2030 x szer. 850 mm

wys. 1930 / 2030 x szer. 950 mm

wys. 1930 / 2030 x szer. 1050 mm

Zakończenie spodu skrzydła + rodzaj przyłgi należy uwzględnić przed skracaniem płyciny/Rohlinga

#### Konstrukcja ramy płyciny/Rohlinga

po obwodzie z drewna litego klejonego warstwowo z mikrowczepami, gatunku sosna lub meranti, z wysoką precyzją sklejaną.

#### Okleiny zewnętrzne płyciny/Rohlinga

Ze sklejek do zastosowania w warunkach zewnętrznych, sklejanych wg normy DIN EN 314-klasy 3, Fornir gr. ok. 0,8 mm  
- gatunku meranti Fineline z podłużnym fornirem, do pokrywania farbami kryjącymi,  
- gatunku meranti z fornirem poprzecznym z przeznaczeniem do naklejania innych fornirów,  
- MDF Exterior grub. 3 mm z idealnie gładką powierzchnią po polakierowaniu farbami kryjącymi, Wskazana jest impregnacja oklein MDF środkiem np. o nazwie VARIOTEC Protect, patrz właściwości tego środka załączone na stronie z danymi nr. 471.

**Stabilizator** o nazwie technologicznej **FKV** (wykonany z mieszanki tworzyw włókien sztucznych z tworzywem włókna szklanego) z idealnymi właściwościami na wygięcie w stosunku do stabilizatorów metalowych.

**Izolacja termiczna** z gwarancją współczynnika poprzez wykonanie rdzenia z pianki poliuretanowej, bezfreonowej o nazwie PUR.

Grubość płyciny w mm	60	68
Gwarantowana izolacja termicz. $U_p$ – wartość współczynnika	1,25	0,99
Izolacja akustyczna w dB $R_w$ (wartość współczynnika uzyskana w warunkach laboratoryjnych)	30	30

Możliwość uzyskania większej izolacji akustycznej tylko z zastosowaniem innych typów płycin takich jak np.: Allround „F2”, „Allwetter VS”, Intergral „L”, itd.

**ASS** po obydwu stronach w konstrukcji płyciny - aluminiowe warstwy stabilizacyjne, odporne na temp. wrzenia, poprzez sklejenie z okleiną zewnętrzną odporną na przesuw, zwiększając sztywność płyciny /Rohlinga.

**Rdzeń płyciny jako izolacja termiczna** z pianki poliuretanowej, bezfreonowej o nazwie PUR, zbadana pod względem biologicznym oraz ekologicznym, rozlewana równomiernie, sklejana szczelnie z ramiem płyciny zapobiegając przez to powstawaniem mostków cieplnych.

#### Dodatkowe wzmocnienie konstrukcji wewnętrznej płyciny/Rohlinga tzw. Inletem

W wersji standardowej po obydwu stronach pianki poliuretanowej w postaci płyt typu MFP stwarzających możliwość zamocowania w otworach na szyby - po obydwu stronach płyciny listw przyszybowych. Dodatkowa możliwość: zamiana płyt MFP na sklejki drewniane lub płyty MDF w przypadku zastosowania tylko po jednej stronie skrzydła drzwi - listw przyszybowych.

**Możliwość skracania** na wysokości płyciny do ok. 220 mm (zalecana minimalna szer. ramy w górnej i dolnej części płyciny 50 mm), jak również na szerokości płyciny max. 100 mm - **tylko po stronie zawiasów** z jednoczesnym uwzględnieniem przed skracalnością płyciny- rodzaju zastosowanego progu oraz przyłgi drzwi.

#### Sposób połączenia kantówek w ramie płycin

Połączenia narożników ramy płyciny za pomocą kilku dybli lub sworzni drewnianych.

#### Wymiary max. otworów w płycinie/Rohlingu pod przeszkleniem lub wypełnieniem/przed wycięciem

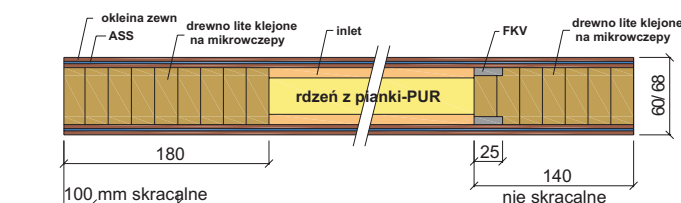
otworów należy zostawić po obwodzie ramy płyciny od strony rdzenia min. 10 mm pianki

płycina o szer. 950 mm : max. możliwość otworu 610 mm

płycina o szer. 1050 mm : max. możliwość otworu 710 mm

płycina o szer. 1150 mm : max. możliwość otworu 810 mm

Sklejanie całkowitej konstrukcji płyciny klejem o nazwie tzw. **PUR-Hotmelt**, stwarzając powodując odporność szczelin sklejonych elementów na temperaturę -40 °C do +120 °C .



Funkcjonalność, zgodność, odporność okleiny zewnętrznej na warunki atmosferyczne oraz inne wymagane właściwości, wytyczne dotyczące drzwi zewn. z drewna. Na podstawie instrukcji nr. 18 oraz VOB w podpunkcie A 10.3, jak również RAL-dotyc. Towarów z rezultatami badań ich konstrukcji wg RAL-GZ 996. Zalecenia instytutów badań „ift”-Rosenheim, VFF-Frankfurt dotyczące w/w zagadnień-należy niezwłocznie akceptować w przypadku produkcji drzwi drewnianych zewnętrznych wg normy DIN EN 14351-1:2006 + A1:2010.