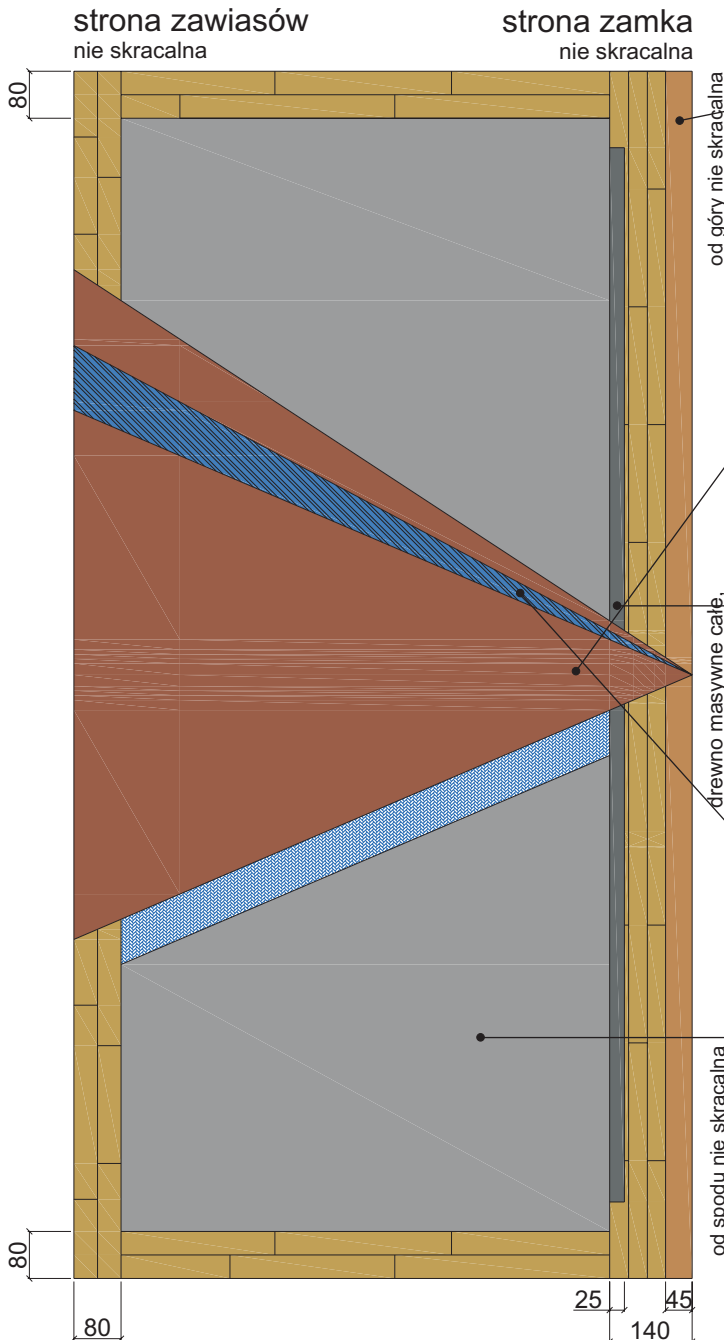


Typ Vario-VIP z multifunkcją (podwyższona dźwiękoszczelność): 68 mm

- Płycina : 1. z okleiną zewn. ze sklejki drewnianej różnego gatunku drewna z fornirem pod lazurę
 2. z okleiną zewn. pod farby kryjące
 3. HPL- okleina zewn.
 4. z okleiną zewn. do frezowania

Zbadane wg normy DIN EN 1121

Test klimatyczny (C) (D) (E) = 80 °C nagrzewanie żarem 24 godz.
 z klasą tolerancji 3 (c), 3 (d), 3 (e) wg normy DIN EN 12219:2000-06



Wyrób na gotowy wymiar

Konstrukcja ramy płyciny/skrzydła

- po stronie zamka: krawędź ramy z drewna całego gatunku i koloru drewna jak okleina zewn. naświetla.
- o szer. 45 mm, precyzyjnie sklejonego z pozostałościami ramy.
- po stronie zawiasów: z drewna litego klejonego warstwowo, gatunku drewna jak po stronie zamka.
- od góry: z drewna litego klejonego na mikrowczepy, Gatunku drewna jak po stronie zamka.
- od spodu: z drewna litego jak u góry grub. 80 mm

Okleiny zewnętrzne płyty drzwiowej

Sklejki drewniane Exterior do warunków zewnętrznych, sklejane wg normy DIN EN 314-klasy 3 o grubości fornira ok. 0,8 mm, jak również płyty MDF-Exterior o grub. 3, 6, 9 mm. Wskazana jest impregnacja oklein MDF przed pomalowaniem-np. środkiem o nazwie VARIOTEC-Protekt (patrz instrukcja zastosowania na stronie z danymi nr. 471. Okleiny z HPL- do wyboru z kolekcji Exterior.

FKV-stabilizatory (produkt z mieszanki tworzywa sztucznego z tworzywem włókna szklanego) z

idealnymi właściwościami na wygięcie- w przeciwieństwie do stabilizatorów stalowych.

Izolacja termiczna zastosowanie w rdzeniu skrzydła płyty próżniowej VIP (VIP= Vakuum-Isolations-Paneel)

Współczynnik termiczny samej płyty

U_p do 0,58 W/(m²K)

ASS

Obustronnie w okleinach zewnętrznych płyty-aluminiowe warstwy stabilizacyjne, odporne na wysokie temperatury, przesuw, polepszające sztywność konstrukcji całej płyty.

Rdzeń płyty naświetla jako izolacja termiczna

z płyty próżniowej VIP, bez freonowej, zbadanej pod względem biologicznym-ekologicznym, bez możliwości wycinania otworów szybowych po jej ostatecznym wykonaniu.

Warstwa antydźwiękowa.

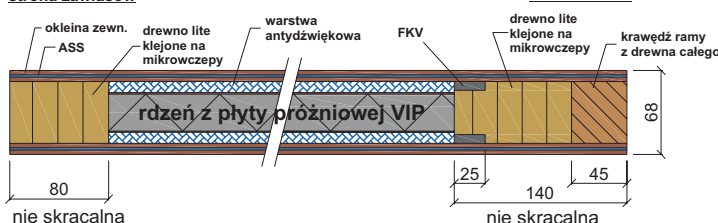
Sposób łączenia naroży ramy płyty

Łączenie za pomocą kilku dybli lub sworzni drewnianych.

Sklejanie środkiem PUR-Hotmelt elementów

konstrukcji płyty- odpornego na temp. od - 40 °C do + 120 °C istotne dla spoin łączonych elementów.

strona zawiasów



Funkcjonalność, zgodność, odporność okleiny zewnętrznej na warunki atmosferyczne oraz inne wymagane właściwości, wytyczne dotyczące drzwi zewn. z drewna. Na podstawie instrukcji nr.18 oraz VOB w podpunkcie A 10.3, jak również RAL-dotycz. Towarów z rezultatami badań ich konstrukcji wg RAL-GZ 996. Zalecenia instytutów badań „ifl“-Rosenheim, VFF-Frankfurt dotyczące w/w zagadnień- należy niezwłocznie akceptować w przypadku produkcji drzwi drewnianych zewnętrznych wg normy DIN EN 14351-1: 2006 + A1:2010.