

Ultrahaus-Effizienzhaus (Płyцина drzewiowa na drzwi energooszczędnościowe)

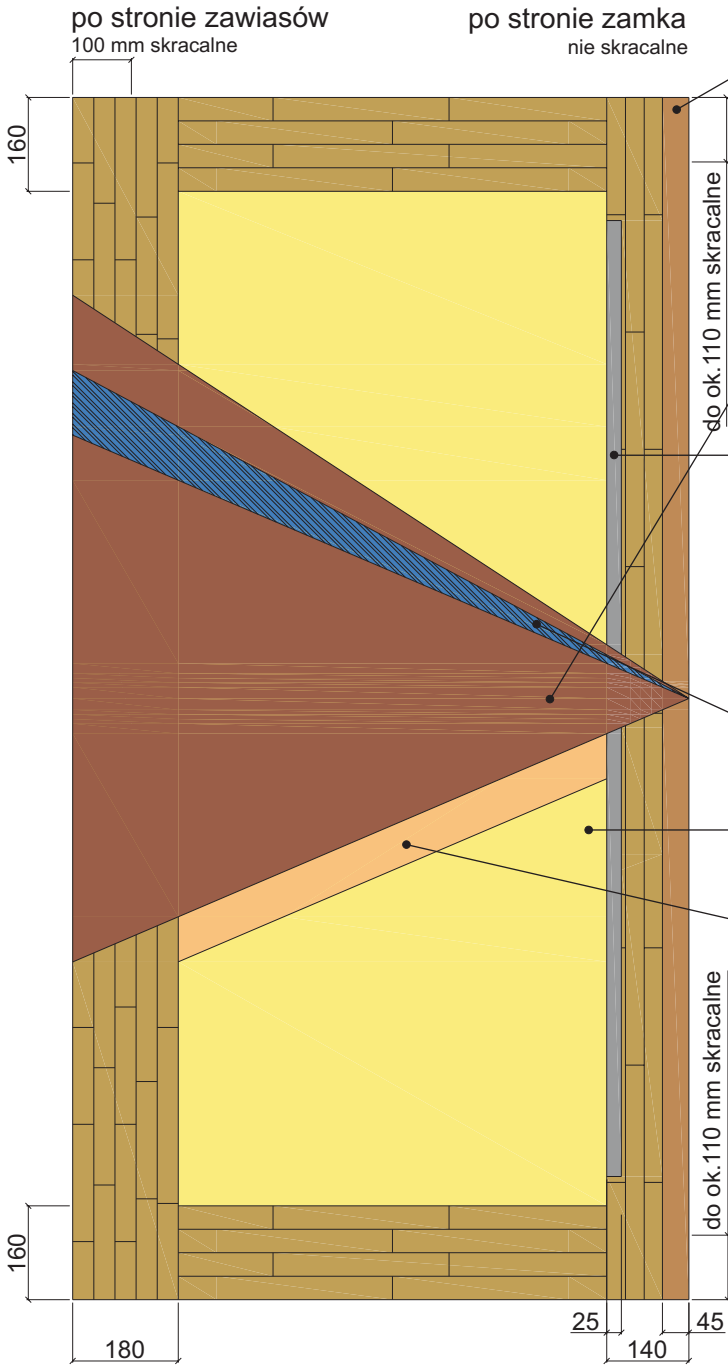
KfW 55-135 o grubościach płyt: 78-90 mm

- Płyцина: 1. z okleiną zewn. ze sklejki drewnianej różnych gatunków drewna z fornirem pod lazurę.
 2. z okleiną pod farby kryjące RAL
 3. z okleiną zewn. HPL
 4. z okleiną zewn. ze sklejki do frezowania

Zbadane wg normy DIN EN 1121
 Test klimatyczny C D E 80 °C = nagrzewanie żarem 24 godz.
 oraz klasa tolerancji 3 (c), 3 (d), 3 (e) wg normy DIN EN 12219:2000-06

w 25-krotnej strukturze konstrukcji

Formaty standardowe: skracalne do ok.
 2050 - 2400 x 950 mm 1830 - 2180 x 850
 2050 - 2400 x 1050 mm 1830 - 2180 x 950
 2050 - 2400 x 1150 mm 1830 - 2180 x 1050



Konstrukcja ramiaka płyt/ tzw. Rohlinga

- po stronie zamka: od zewnątrz 3 - warstwy z drewna litego pełnego bez mikrowczepów o szer. 45 mm, dopasowane gatunkiem i kolorem drewna - do forniru okleiny zewnętrznej, precyzyjnie sklejone z pozostałością warstw wewnętrznych ramiaka.
- po stronie zawiasów: z drewna litego sklejonego na mikrowczepy, gatunku drewna jak po stronie zamka.
- część górna ramiaka: szer. 160 mm z drewna litego sklejonego na mikrowczepy gatunku drewna jak po stronie zamka.
- część dolna ramiaka: szer. 160 mm z drewna litego sklejonego na mikrowczepy gatunku drewna jak pozostałe.

- Okleiny zewnętrzne płyt/ tzw. Rohlinga ze sklejek drewnianych do zastosowania w warunkach zewnętrznych grubości 3, 6, 9 mm wg normy DIN EN 314-klasy 3, Fornir gr. ok. 0,8 mm (o grubości fornira sklejki ok. 0,8 mm) jak również z płyt MDF o grub. 3, 6, 9 mm. Wskazana jest impregnacja oklein MDF środkiem np. firmy VARIOTEC o nazwie "protect" - opis oraz informacje patrz na stronie z danymi nr. 471 w prospekcie produktów firmy VARIOTEC. Okleiny HPL - do wyboru z kolekcji Exterior.

- Stabilizator o nazwie technologicznej FKV (materiał z mieszanki tworzywa włókien sztucznych z tworzywem włókna szklanego) z idealnymi właściwościami na wygięcie - w przeciwieństwie do stabilizatorów metalowych.

Izolacja termiczna z gwarancją współczynnika termicznego dzięki rdzeniowi płyt/ z pianki poliuretanowej, bezfreonowej o nazwie PUR.

Grubość płyty w mm	U_p W/(m ² K)	Gatunki drewna
78	0,84 W/(m ² K)	- sosna - świerk
85	0,77 W/(m ² K)	- modrzew - dąb
90	0,73 W/(m ² K)	- meranti

- ASS - aluminiowa warstwa stabilizacyjna, odporna na wysokie temperatury, sklejona z okleiną zewnętrzną zapobiegając jej przesuw, z podwyższeniem odporności płyt/ Rohlinga na sztywność oraz wygięcie.

- Rdzeń płyt/ Rohlinga jako izolacja termiczna z pianki poliuretanowej, bezfreonowej o nazwie PUR, zbadana pod względem biologicznym oraz ekologicznym, rozlewana równomiernie, sklejona szczelnie z ramiakiem płyt/ - zapobiegając przez to tworzeniu się mostków cieplnych.

- **Dodatkowe wzmocnienie konstrukcji wewnętrznej płyt/ Rohlinga (tzw. inletem)** W obci standardowej: pianka poliuretanowa obustronnie płytami MFP jako podstawa do mocowania listw przyszybowych w otworach na przeszklenia lub wypełnienia Sandwich. W obci dodatkowej: zamiana płyt MFP na sklejki drewniane lub płyty MDF w przypadku potrzeby frezowania felca stopniowego w otworach na przeszklenia lub wypełnienia Sandwich (listwy przyszybowe tylko od strony wewnętrznej).

Możliwość skracania na wysokości do ok. 220 mm (wymagana minimalna szer. ramiaka skrzydła 50 mm), skracalność płyt/ na szerokości do 100 mm - tylko po stronie zawiasów. Rodzaj progu oraz konstrukcji przyłgi - należy uwzględnić przed skracaniem.

Sposób łączenia narożników ramiaka w skrzydle/ Rohlingu za pomocą kilku dybli lub sworzni drewnianych.

Wymiary max. otworów w skrzydle drzwi na przeszklenia lub wypełnienia Sandwich / po obwodzie ramiaka drewnianego od strony rdzenia, należy zostawić ok. 10 mm pianki.

w Rohlingu o szer. 950 otwór max. 610 mm
 w Rohlingu o szer. 1050 otwór max. 710 mm
 w Rohlingu o szer. 1150 otwór max. 810 mm

Elementy konstrukcji Rohlinga/skrzydła - sklejane klejem o nazwie PUR-Hotmelt wytrzymałego na temperaturę od -40 °C do +120 °C - istotne dla spoin sklejonych elementów.

Funkcjonalność, zgodność, odporność okleiny zewnętrznej na warunki atmosferyczne oraz inne wymagane właściwości, wytyczne dotyczące drzwi zewn. z drewna. Na podstawie instrukcji nr.18 oraz VOB w podpunkcie A 10.3, jak również RAL-dotcz. Towarów z rezultatami badań ich konstrukcji wg RAL-GZ 996. Zalecenia instytutów badań „ift”-Rosenheim, VFF-Frankfurt dotyczące w/w zagadnień- należy niezwłocznie akceptować w przypadku produkcji drzwi drewnianych zewnętrznych wg normy DIN EN 14351-1: 2006 + A1:2010.

